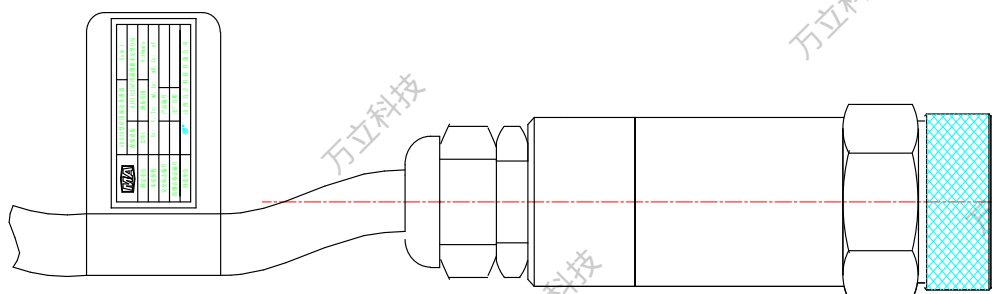


GBD30 型矿用振动传感器(防爆)

GBD30 VIBRATE SENSOR (EXPLOSION-PROOF)

Ex



产品调试说明书

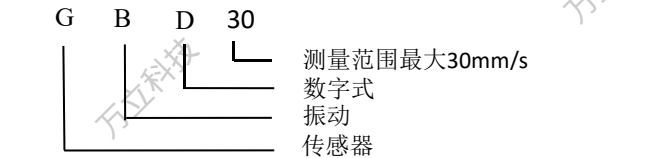
USER' S DEBUGGING MUANUAL

GBD30 型矿用本安型振动传感器是一种可用于煤矿井下的数字式传感器，它的功能是将设备振动信号转换为数字信号后通过 RS485 总线上传给其他主机和设备。

基本参数

外形尺寸：94mm（长）×28mm（直径）
重 量：200g
外壳材质：304 不锈钢
测量范围：（0～30）mm/s
信号输出方式：RS485
通讯协议：Modbus RTU
通信参数：波特率 9600bps 数据位：8 停止位：1
 奇偶校验：无
工作电压：DC（9～24）V
工作电流：≤50mA
基本误差：不超过±5%
防爆标志：Exib I Mb
本安参数：Ui：12.2V Ii：1.5A Ci：0uF Li：0uH
 RS485：Uo：3.6V Io：1.5A Co：100uF Lo：0.1mH
防爆合格证编号：CQEx20.1406
配接设备：KJ1117-F 矿用隔爆兼本安型分站或带有
 RS485 接口并支持 MODBUS RTU 通信协议的主机和设备。

形式与命名



运输与存储

存储温度：-40℃～60℃
存储湿度：≤ 98%
存储环境：无水气侵入、空气流通
极限存储：-40℃～60℃

维修与保养

1. 保证传感器清洁，定时（累计工作 500h）对传感器表面积灰进行清理。
2. 定时（累计工作 500h）对传感器测量头与设备接触位置进行清理，保证传感器与设备紧密贴合。
3. 传感器出现故障请及时与售后联系，由专业技术人员检修。
4. 严禁在井下带电拆卸传感器，严禁火烤传感器，否则会使传感器头部强磁铁消磁失效，造成传感器脱落。

传感器电缆长度可根据合同增加，最大长度为 2km。
通讯电缆定义：红---电源正 蓝---电源负
 绿---RS485A 白---RS485B

使用说明

传感器 MODBUS 寄存器

保持寄存器（使用 03H 功能码，只读）

HEX 地址	功能	备注
0001H	传感器测量值	高字节代表测量结果的整数部分，低字节代表测量结果的小数部分。单位：mm/s

保持寄存器（使用 06 功能码，读写）

HEX 地址	功能	备注
0010H	传感器地址	

使用环境
环境温度：0℃～40℃
环境平均湿度：≤98%
含有瓦斯或煤尘爆炸危险的煤矿井下以及含有瓦斯和煤尘的地面爆炸性环境。

传感器安装
固定方式：磁吸或螺栓固定。

注意事项

产品开箱检查应根据装箱单仔细核对箱内物品的名称、型号规格及数量，如有疑问，请与我厂售后服务部联系。

售后服务

产品自出厂之日后，一年内如果出现非使用不当而引起的质量问题，我厂实行三包。一年后如出现问题，我公司亦可负责处理，并收取相应的费用。产品售后服务部的联系方式如下：

联系地址：山西综改示范区太原学府园区龙兴街 9 号万立科技大厦
邮政编码：030032
联系电话：0351-7035038